

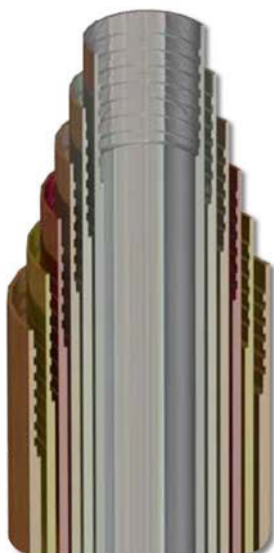
# Σωλήνες Επενδύσεως Γεωτρήσεων

## Casing Tubes



ΕΛΕΒΟΡ Α.Ε.Β.Ε.

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΓΕΩΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ



### Κατασκευή - Υλικά

Οι σωλήνες επενδύσεων είναι κατασκευασμένοι από πιστοποιημένο χαλυβδοσωλήνα ψυχρής εξέλασης άνευ ραφής με σύγχρονη μέθοδο παραγωγής και αυστηρό ποιοτικό έλεγχο.

Η αντοχή και διάρκεια ζωής τους έχει βελτιστοποιηθεί με τη χρήση κραματωμένου χάλυβα υψηλών μηχανικών ιδιοτήτων, ποιότητας N80.

### Επαγωγική Σκλήρυνση των Άκρων (κατόπιν ζήτησεως)

Τα σπειρώματα πέραν της συνήθους κατασκευής που προβλέπουν τα διεθνή πρότυπα, μπορούν να υποβληθούν σε θερμική κατεργασία σκλήρυνσης για την εξασφάλιση υψηλής διάρκειας ζωής, μείωση των φθορών και αποφυγή θραύσεων στις ενώσεις.

Η επιφάνεια των σπειρωμάτων μπορεί επιπλέον να υποστεί επιφανειακή σκλήρυνση με επαγωγική θερμική κατεργασία υψηλής συχνότητας. Αυτό προσδίδει στα σπειρώματα εξαιρετική αντοχή στις φυσικές φθορές κάτι που δεν επιτυγχάνεται με την επιφανειακή επιμετάλλωση χρωμίου.

### Ενιαίας Διαμέτρου Σύνδεση (Ισοκέφαλα)

Οι σωλήνες επενδύσεως συνδέονται χωρίς τη χρήση συνδέσμων και έτσι διατηρείται η εξωτερική διάμετρος των σωλήνων και στην περιοχή της σύνδεσης (σπειρώματα αρσενικά-θηλυκά).



### Construction - Materials

The casing tubes are manufactured from the certified cold-drawn seamless steel tubing with a modern production method and rigorous quality control.

Casing resistance and life are optimized through the high mechanical properties of the used alloy steel of N80 quality.

### Induction Hardening of Threaded Ends (On request)

Apart from the standard threading procedure that complies to the international standards, the threads can optionally be surface treated / hardened to ensure endurance, reduce damage and avoid fracture of joints.

The surfaces of the threaded-ends can be subjected to surface hardening by high-frequency induction heating. This treatment gives superior resistance to physical damages, which cannot be achieved by techniques like chrome-plating.

### Flush Joining

The casing tubes are flush-jointed and don't require the use of couplings. External diameter in joining region remains as the OD of the casing body (male-female threads).



## Σωλήνες Επενδύσεως Γεωτρήσεων

### Casing Tubes

#### Κατά το Μετρικό σύστημα

According to Metric system

Τύπος Type	Μήκος Length		Κωδικός Part No.	Εξωτ. διάμετρος Outer diameter		Εσωτ. διάμετρος Inner diameter		Βάρος Weight		Σπείρωμα TPI #
	mm	ft		mm	in	mm	in	kg	lbs	
44	1.500	4,92	60-103	44,4	1,75	37,4	1,47	5,5	12,0	4
	3.000	9,84	60-104	44,4	1,75	37,4	1,47	11,0	24,0	4
54	1.500	4,92	60-153	54,4	2,14	47,4	1,87	6,8	15,0	4
	3.000	9,84	60-154	54,4	2,14	47,4	1,87	13,6	30,0	4
64	1.500	4,92	60-203	64,5	2,54	57,5	2,26	8,2	18,0	4
	3.000	9,84	60-204	64,5	2,54	57,5	2,26	16,3	36,0	4
74	1.500	4,92	60-253	74,5	2,93	67,5	2,66	9,5	21,0	4
	3.000	9,84	60-254	74,5	2,93	67,5	2,66	19,0	41,9	4
84	1.000	3,28	60-302	84,5	3,33	77,5	3,05	7,3	16,1	4
	1.500	4,92	60-303	84,5	3,33	77,5	3,05	10,9	23,9	4
	3.000	9,84	60-304	84,5	3,33	77,5	3,05	21,7	47,8	4
98	1.000	3,28	60-352	98,2	3,87	89,2	3,51	10,8	23,8	4
	1.500	4,92	60-353	98,2	3,87	89,2	3,51	16,2	35,7	4
	3.000	9,84	60-354	98,2	3,87	89,2	3,51	32,4	71,3	4
113	1.000	3,28	60-402	113,5	4,47	103,6	4,08	13,8	30,4	4
	1.500	4,92	60-403	113,5	4,47	103,6	4,08	20,6	45,5	4
	2.000	6,56		113,5	4,47	103,6	4,08	27,5	60,6	4
	3.000	9,84	60-404	113,5	4,47	103,6	4,08	41,3	90,9	4
118	1.500	4,92	53-339	117,8	4,64	103,4	4,07	24,3	53,5	3 - PQ
	3.000	9,84	53-340	117,8	4,64	103,4	4,07	46,6	102,5	3 - PQ
128	1.000	3,28	60-452	128,0	5,04	118,5	4,67	14,9	32,8	4
	1.500	4,92	60-453	128,0	5,04	118,5	4,67	22,4	49,4	4
	2.000	6,56		128,0	5,04	118,5	4,67	29,9	65,9	4
	3.000	9,84	60-454	128,0	5,04	118,5	4,67	44,9	98,8	4
143	1.000	3,28	60-502	143,0	5,63	133,5	5,26	16,5	36,4	4
	1.500	4,92	60-503	143,0	5,63	133,5	5,26	25,2	55,4	4
	2.000	6,56		143,0	5,63	133,5	5,26	33,3	73,4	4
	3.000	9,84	60-504	143,0	5,63	133,5	5,26	50,3	110,8	4

#### Κατά DCDMA (Αμερικανικά Standards)

According to DCDMA

Τύπος Type	Μήκος Length		Κωδικός Part No.	Εξωτ. διάμετρος Outer diameter		Εσωτ. διάμετρος Inner diameter		Βάρος Weight		Σπείρωμα TPI #
	ft	mm		mm	in	mm	in	kg	lbs	
AW	5	1.524	60-601	57,4	2,26	48,6	1,91	9,2	20,4	4
	10	3.048	60-602	57,4	2,26	48,6	1,91	18,5	40,8	4
BW	5	1.524	60-651	73,3	2,89	60,6	2,39	16,9	37,2	4
	10	3.048	60-652	73,3	2,89	60,6	2,39	33,8	74,5	4
NW	5	1.524	60-701	89,1	3,51	76,4	3,01	20,9	46,1	4
	10	3.048	60-702	89,1	3,51	76,4	3,01	41,9	92,3	4
HW	5	1.524	60-751	114,3	4,50	101,6	4,00	27,6	60,7	4
	10	3.048	60-752	114,3	4,50	101,6	4,00	55,1	121,4	4
PW	5	1.524	60-801	139,7	5,50	127,0	5,00	34,4	75,8	4
	10	3.048	60-802	139,7	5,50	127,0	5,00	68,9	151,7	4

# TPI : Σπείρες ανά ίντσα / Threads per inch

\* Οι προδιαγραφές δύνανται να τροποποιηθούν χωρίς προειδοποίηση  
Specifications may change without notice

\*\* Άλλα μήκη κατόπιν ειδικής παραγγελίας.  
Other lengths can be supplied on special request.



**ΕΛΕΒΟΡ Α.Ε.Β.Ε.** Πίνδου 1 & Λεωφ. Ποσειδώνος 17, Τ.Κ. 183 44 Μοσχάτο, Αθήνα  
Τηλ.: 210 94 00 006 · Fax : 210 94 00 566  
**ELEBOR S.A.** 1 Pindou str. & 17 Poseidonos ave., GR-183 44 Moschato, Athens, Hellas  
Tel.: +30 210 94 00 006 · Fax : +30 210 94 00 566



www.elebor.gr • www.elebor.eu • info@elebor.gr